

KECSKEMÉTI FŐISKOLA
Szolgáltató Központ
Anyagvizsgáló- és Méréstechnikai Laboratórium

A Labor szervezését 2010-ben kezdtük meg és fő célként az akkreditált státusz megszerzését tűztük magunk elé, amit el is értünk. 2013. április 10-től 2017. április 9-ig érvényes a „Fémek és műanyagok mechanikai, méréstechnikai és szerkezeti laboratóriumi vizsgálata” területre NAT-1-1696/2013 nyilvántartási számon az MSZ EN ISO /IEC 17025:2005 szabványnak való megfelelést igazoló akkreditált státuszunk.

A Labor bár egy telephelyen (6000, Kecskemét Izsáki út 10.), de három épületben három egységgel működik, melyek profilja más és más.

MT EGYSÉG

A 7-es számú (Zorkóczy) épületben található a Labor Mechanikai Technológia (MT) egysége, ahol a fémek roncsolásos és roncsolásmentes anyagvizsgálatával foglalkozunk.

Az egység rendelkezik a következő vizsgálatok elvégzéséhez szükséges szakmai háttérrel (személyzet és eszközök/berendezések):

- **Szakítóvizsgálat*** (MSZ EN ISO 6892-1:2010) (* akkreditált eljárás)
- Nyomó vizsgálat
- Hajlító vizsgálat
- Nyíró vizsgálat
- **Brinell keménységmérés*** (MSZ EN ISO 6506-1:2006) (* akkreditált eljárás)
- **Vickers keménységmérés*** (MSZ EN ISO 6507-1:2006) (* akkreditált eljárás)
- **Rockwell keménységmérés*** (MSZ EN ISO 6508-1:2006) (* akkreditált eljárás)
- Makroszkópi vizsgálatok
- Mikroszkópi vizsgálatok.
- Vegyi összetétel meghatározás spektrométer segítségével
 - acélok
 - öntöttvasak
 - alumínium és ötvözetek
 - réz és ötvözetek
 - magnézium és ötvözetek esetén.
- Technológiai vizsgálatok
 - Jominy vizsgálat (MSZ EN ISO 642:2000)
 - Erichsen vizsgálat (MSZ EN ISO 20482:2004)
 - Csészehúzó vizsgálat (MSZ 105-46:1986)
 - FLC teszt.
- Kísérlettervezés és kivitelezés.

Az MT egység által végzett vizsgálatok eredményei felhasználhatóak az alapanyag azonosítás, a tervezés, a kivitelezés, a gyártás szakaszában, illetve a káresetelemzés területén is.

GT EGYSÉG

A 8-as számú épületben található a Labor Gépgyártástechnológia (GT) egysége, ahol a mérés-technikai vizsgálatokat végzünk.

Az egység rendelkezik a következő vizsgálatok elvégzéséhez szükséges szakmai háttérrel (személyzet és eszközök/berendezések):

- Szög- hossz és kontúrmérés (MSZ EN ISO 12780-1:2011, MSZ EN ISO 12780-2:2011)
- Helyzet (pozíció) mérés
- Alakhiba, mérethiba alak- és méretpontosság mérés (MSZ EN ISO 12180-1:2011, MSZ EN ISO 12180-2:2011)
- **Érdességmérés** * (MSZ EN ISO 13565-1:2000) (* akkreditált eljárás)
- Kőralak hiba, körkörösség mérés* (MSZ EN ISO 12181-1:2011, MSZ EN ISO 12181-2:2011)

MG EGYSÉG

A 9-es számú épületben található a Labor Műanyag- és Gumitechnológia (MG) egysége, ahol a műanyagok és egyéb gumiipari alapanyagok vizsgálatával foglalkozunk.

Az egység rendelkezik a következő vizsgálatok elvégzéséhez szükséges szakmai háttérrel (személyzet és eszközök/berendezések):

- **Reológiai- és mechanikai tulajdonságok mérése** * (MSZ EN ISO 6721-3:1999) (* akkreditált eljárás)
- **Húzási tulajdonságok meghatározása** * (MSZ EN 527-2:2012) (* akkreditált eljárás)
- **Mechanikai vizsgálatok** * (MSZ EN ISO 179-1:2001) (* akkreditált eljárás)
- **Pásztázó differenciálkalometria** * (MSZ EN ISO 11357-2:2001, MSZ EN ISO 11357-3:2001) (* akkreditált eljárás)
- **Polimerek termogravimetriája** * (MSZ EN ISO 11358:1999) (* akkreditált eljárás)
- **Folyóképesség meghatározása** * (ISO 11443:2005) (* akkreditált eljárás).

A laborokról több információ a gamf.kefo.hu internetes címen található.

Kapcsolattartó:

Dr. Weltsch Zoltán

laboratóriumvezető

Kecskeméti Főiskola GAMF Kar

Anyagtechnológia Tanszék

6000 Kecskemét Izsáki út 10.

Tel: 06/20 2388144

E-mail: weltsch.zoltan@gamf.kefo.hu